

SOUPLETHANE 5 COR

Revêtement de protection anticorrosion, à base de résine polyurée-uréthane, sans solvant, à fortes résistances chimiques et mécaniques (Système d'Etanchéité Liquide).

Domaines d'application

- Revêtement de protection résistant à l'abrasion, destiné à la protection des ouvrages en présence d'agressions chimiques élevées sur tout support (ex. béton, mortier, mortier époxydique, ...).
- Revêtement de protection pour réservoirs et cuves de stockage de produits chimiques, trémies, silos, goulottes, réacteurs chimiques et rétentions.
- Protection anticorrosion dans les industries chimiques, pharmaceutiques, agricoles et les stations d'épuration.
- Renforcement possible avec un tissu de verre bidirectionnel pour résister à la fissuration des réservoirs de stockage et les rétentions.

Caractéristiques

Nature chimique :	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	Ratio du mélange :	Comp A / Comp B = 2/1 en volume
Composition :	Composant A - polyol : Liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : Liquide ambré transparent	Densité (à 20°C)	Mélange A+B : ~ 1,1 kg/l (DIN 53217 / EN ISO 2811)
Sans solvant :	Extrait sec 100 % (ISO 1515)	Sans Bisphenol A	
Couleurs :	Crème (Ivoire, proche Ral1015), gris (proche Ral 7040)		

Avantages

Très bonne résistance aux agents chimiques (pH de 1 à 14) se reporter au tableau de résistance chimique (Annexe)	Sans solvant, sans odeur
Très bonne résistance mécanique,	Sans Bisphénol A
Tenue aux chocs mécaniques (tests CSTB)	Mise en service rapide
Tenue aux chocs thermiques : de -50°C à +120°C	Facilité d'application
Tenue à la fissuration du béton : pontage de fissurations provoquées du béton de 4,9 mm	
Résistances chimiques / non développement de bactéries	

Propriétés

Résistance chimique		Résistance thermique	
Résistance à la corrosion	pH de 1 à 14	Résistance aux chocs thermiques	de -50 °C à + 120°C
se reporter au tableau de résistance chimique (Annexe)			
Propriétés mécaniques			
Dureté shore D	72 (ISO 868)	Résistance à la traction	22 MPa (EN ISO 5470-1)
Adhérence sur béton	3.5 MPa (rupture dans le béton) (NF EN 1542)	Allongement	65 %
Adhérence sur acier	7 MPa (NF EN 1542)	Résistance à la compression	113 MPa
Tenue au brouillard salin	2 000 heures (ASTM B117 ASTM D1654)	Perméabilité aux chlorures	< 10 coulombs (ASTM C 1202)
Tenue à la contre pression	1 MPa	Perméabilité à l'eau	Pas de pénétration (DIN 1048)

Conditionnement

5 kg	Kit prédosé
13 kg	Kit prédosé
33 kg	seaux (Kit 1 seau A : 20L + 1 seau B : 10L)
66 kg	seaux (Kit 2 seaux A : 2 x 20L + 1 seau B : 20L)
660 kg	fûts (Kit 2 fûts A : 2 x 200L + 1 fût B : 200L)

Stockage

À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel)
Conservation : 12 mois

Mise en œuvre

Préparation du mélange	☐ Ré-homogénéiser soigneusement chaque composant avant le mélange ☐ Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 2 minutes ☐ Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 secondes. ☐ Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.400 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.		
Application	Vérifier au préalable l'humidité du support, l'humidité relative, les températures ambiantes des produits et du support ainsi que le point de rosée. Si l'humidité du support est > 4%, le système KEMIPOX ou le primaire PU Aqueux peut être utilisé pour former une barrière de remontée d'humidité temporaire.		
Température du support	-20°C min. / +70°C max.	Point de rosée : Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.	
Humidité relative	L'humidité relative doit être inférieure à 95 %.		
Application au rouleau ou pinceau	2-3 couches	Mécanisée avec pompe airless bi-composant haute pression	
Application au peigne cranté	1 couche de masse	Viscosité	Composant A : 1 500 cps / Composant B : 150 cps
		Température	Composant A : 35°C / Composant B : 20°C
		Pression	180 / 200 bars
Délai de recouvrement	8 heures	Délai de recouvrement	8h au sol, 2 h en vertical
Mise en service	24 h	Mise en service	24h
Épaisseur : 2 à 5 mm (pour plus des détails se reporter au tableau de la tenue chimique en Annexe)			
Durée pratique d'utilisation	Température	+ 10°C	+ 20°C
	DPU	~ 40 minutes	~ 30 minutes
	La D P U diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.		
Délai de recouvrement	☐ Avant application du SOUPLETHANE 5 COR sur le KEMIPOX ou PU AQUEUX		
	Température	+ 10°C	+ 20°C
	Mini	24 heures	12 heures
	Maxi	4 jours	2 jours
Séchage / Remise en service	Température	+ 10°C	+ 20°C
	Sollicitations légères	30 heures	24 heures
	Durcissement complet	15 jours	9 jours
Nettoyage des outils	Les outils se nettoient avec de l'acétone ou du MEK immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.		

Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).

Qualifications

Décontaminable Classe 1 norme NF T 30-901 (C.E.A.)
HQE A++ / Classé A+ : Etiquetage réglementaire des émissions de COV et conformité au protocole AgBB (2012)



VERSION THIXOTROPEE : SOUPLETHANE 5 COR – THIXO

La version thixotropée du SOUPLETHANE 5 COR permet l'application au rouleau de 700 g/m² en une seule couche.

Viscosité – Composant A : 15 000 mPa.s (23°C)

Consommation : jusqu'à 700g/m²

Les autres caractéristiques du système restent inchangées.

SOUPLETHANE COR (5 ou 6)

TABLEAU DE TENUE AUX AGENTS CHIMIQUES

Rétentions chimiques

Sols

Contact : 72 h

Cuves de stockage

Béton/Acier

Contact permanent

Produits chimiques		Température		
		< 80°C	< 40°C	< 70°C
ACIDES	Concentration	Epaisseur	Epaisseur	Epaisseur
chlorhydrique	33 %	3 mm	3 mm	5 mm
nitrique	60 %	2 mm	3 mm	5 mm
sulfurique	40 %	3 mm	3 mm	5 mm
phosphorique	100 %	2 mm	3 mm	5 mm
acétique	70 %	3 mm	3 mm	5 mm
lactique	30 %	2 mm	3 mm	5 mm
tout acide Ph >1		2 mm	3 mm	5 mm
tout acide Ph <1		Test contact 72 h	Immersion 3 semaines	
BASES	Concentration	Epaisseur	Epaisseur	Epaisseur
soude	50 %	3 mm	5 mm	5 mm
potasse	50 %	2 mm	5 mm	5 mm
toute base Ph <13		2 mm	2 mm	5 mm
toute base Ph >13		Test contact 72 h	Immersion 3 semaines	

Hydrocarbures	Concentration	Epaisseur	Epaisseur	Epaisseur
Pétrole brut	100 %	2 mm	3 mm	5 mm
Gas oil	100 %	2 mm	5 mm	5 mm
Essence aliphatique	100 %	2 mm	2 mm	5 mm
Kérosène	100 %	2 mm	2 mm	-----
aromatiques Benzene, xylène	100 %	2 mm	-----	-----

CHLORURES	Concentration	Epaisseur	Epaisseur	Epaisseur
Sel sodium	100 %	2 mm	3 mm	5 mm
Chlorure ferrique	30 %	2 mm	3 mm	5 mm
Autres		2 mm	3 mm	5 mm

Ce produit s'utilise conformément aux dispositions des Descriptifs, Cahiers des Clauses Techniques, Avis Techniques de la Société **KEMICA COATINGS** Z.A. du Bois Gueslin F-28630 Mignières • France

Tél.: +33 (0)237 26 3356 • Fax: +33 (0)237 26 3358 • E-mail: info@kemica-coatings.com • www.kemica-coatings.com

Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements.