

TOITURES MÉTALLIQUES

PROBLEMATIQUE

Les toitures en bac-acier (galvanisé, prélaqué alu ou zinc), après des années d'exposition aux intempéries, sont sujettes à des problèmes de corrosion et d'étanchéité. Il convient de proposer une technique qui répond aux deux problèmes.

SOLUTION TRADITIONNELLE

- Pose sur la toiture d'une étanchéité classique du type multi-couche mais qui ne résoudra pas les problèmes de corrosion et pose un problème d'accroissement de poids que les structures en place ne peuvent pas toujours supporter

- Application d'une étanchéité en mousse polyuréthane + épiderme anti-U.V.

INCONVENIENT :

Risque de fissuration de la mousse en cas de mouvement du support et n'apporte pas une solution efficace sur le plan anticorrosion. Nécessite un traitement anticorrosion préalable efficace de la toiture.

TECHNIQUE SOUPLETHANE

Le SOUPLETHANE, après une préparation adéquate du support, assure une parfaite protection anticorrosion avec une très bonne adhérence au support, Il suit sans dommage toutes les déformations du support (dilatation thermique, ou déformations mécaniques). Il protège parfaitement des agressions chimiques (fumées corrosives) et résiste très bien aux U.V.

L'étanchéité est assurée de manière continue par pontage des joints entre éléments de tôles. L'étanchéité aux boulons d'assemblage est renforcée. Le surcroît de poids sur la toiture est négligeable (1 à 1,3kg/m²) et ne nécessite pas de renfort de structure. Possibilité également de traiter l'isolation thermique par application préalable sur la tôle de plaques d'isolants recouverts ensuite de l'étanchéité SOUPLETHANE.

L'application du SOUPLETHANE fait l'objet d'une garantie décennale d'étanchéité, mais la durée de vie estimée est supérieure à 30 ans.

TESTS ET ESSAIS

- Adhérence sur acier : 15 MPa
- Corrosion : 2 000 heures en brouillard salin sans trace de corrosion (test labo SNCF).
- Durée de vie : test de vieillissement : 30 ans.
- Résistance : U.V. et agents chimiques (labo Ponts et Chaussées, labo SGN, Rhône Poulenc).



MISE EN ŒUVRE

• préparation du support :

- Sablage ou ponçage mécanique.
- Si corrosion importante, traitement avec un dérouillant.

* application du SOUPLETHANE

- application du SOUPLETHANE au rouleau ou à la machine, à raison de 1 à 1,3 kg / m² selon l'état du support.
- traitement des boulons : noyés dans du SOUPLETHANE UR 5
- pontage des joints de recouvrement avec un support en tissu de verre.
- pontage des trous avec un tissu de verre.

CONTRÔLE QUALITÉ

- Préparation du support : vérifier que le support est sec. Sinon assécher superficiellement avec une torche au propane. Vérifier que les fers apparents ou visibles aux joints ne sont pas corrodés. Si oui, faire au préalable un traitement de passivation des aciers avant application du SOUPLETHANE UR 5
- Application du SOUPLETHANE UR 5 : s'assurer de la bonne continuité sur les différents supports, de l'absence de défaut apparent (cloques, trous, etc.), de la bonne polymérisation et adhérence du film et du bon traitement des singularités.

RÉFÉRENCES DE TRAVAUX

- Dassault Boulogne
- R.1. V.P.
- C. O.F. Chimie
- CES Colette, Sartrouville.