KEMICA COATINGS
Réinventons les résines

ZA du BOIS GUESLIN-28630 MIGNIERES
contact@kemica-coatings.com
02 34 40 12 26

Revêtement de sol

AIRES DE DEPOTAGE

PROBLEMATIQUE

Les aires de dépotage présentent des problèmes particuliers de revêtement de sol.
Si les produits chargés dans des camions citernes sont contaminants (ex : hexafluorure d'uranium), se pose après le remplissage ou la vidange de la citerne le problème de la contamination du sol.
Dans certains cas les liquides transportés sont également corrosifs, ce qui nécessite un revêtement résistant chimiquement aux liquides dépotés. Le revêtement de sol doit également résister aux contraintes de circulation d'engins (chariots élévateurs, camions citernes etc.) avec les contraintes de freinage et démarrage.
Généralement ces aires sont en béton, avec éventuellement une peinture de protection ou un enrobé routier.
L'inconvénient majeur, outre les difficultés de décontamination de ces supports, est que ces supports ne sont pas étanches. Il y a alors un risque de fixation de la contamination dans le sol, et en cas d'aires exposées aux intempéries, risque de pénétration des agents contaminants dans le sol.

TECHNIQUE SOUPLETHANE

Le **SOUPLETHANE** répond aux exigences requises pour ce type d'utilisation :

- **décontaminabilité = 99 %** : le **SOUPLETHANE** se décontamine avec un simple rinçage au jet d'eau.
- **résistance aux agents chimiques** : pour tout Ph de 1 à 13.
- **résistance à l'usure et aux contraintes mécaniques de circulation d'engins** : résistance à la compression : 113 MPa
- très bonne tenue aux chocs et aux impacts

Il peut être rendu antidérapant en ajoutant une couche de finition (500 g/m²) avec des agrégats 0.8/1.2

- garantit l'étanchéité, même en cas de fissuration du support (jusqu'à 2 mm d'ouverture des fissures).

Le SOUPLETHANE est en outre **facile d'entretien et de réparation.**

Il peut par ailleurs être appliqué directement sur le support (qu'il soit en béton, en asphalte ou en enrobé bitumineux) avec un minimum de préparation du support.

TESTS ET ESSAIS

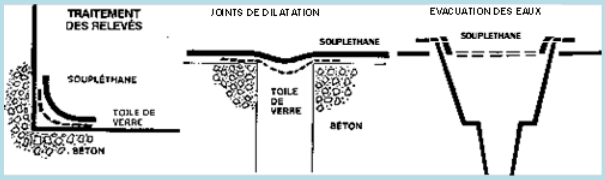
- Tests de vieillissement aux UV : LCPC
- LCPC : pontage des fissures de **2** mm du béton
- Tenue aux agents chimiques : Labo SGN. Rhône Poulenc (Vitry)
- Décontaminabilité : 99 % (Test CEA)
- Résistance au poinçonnement : 600 kg/cnV

MISE EN ŒUVRE

- **préparation du support :**

- Décapage du support au jet d'eau sous-pression ou léger sablage du béton.
- Sur du béton : application d'un primaire durcisseur de fonds.
- Sur un support du type enrobé, asphalte etc.… l'application d'un primaire n'est pas nécessaire (et même déconseillée).

- **application du SOUPLETHANE** à l'aide d'une pompe airless bi-composant haute-pression, en une couche d'épaisseur mini **2** à **3** mm environ. (Selon la durabilité recherchée et les sollicitations mécaniques rencontrées).
- **traitement des relevés** en cuvettes de rétention, avec arrondis dans les angles.



CONTRÔLE QUALITÉ

Vérifier que le support est sec et non contaminé avant application (traces d'huiles, graisse etc.…).

- Vérifier la bonne adhérence au support, la qualité du film (continu, étanche. sans trous ni cloques) et l'épaisseur.
- Contrôle des relevés (bonne exécution des arrondis etc.)

RÉFÉRENCES DE TRAVAUX

DCAN Toulon Comurhex Pierretatte Atochem-Lavera EOF-CPN Nogent