

# Solutions pour Hôpitaux



biosourcé



durable



écologique



**KEMICA COATINGS**

*Réinventons les résines*

Experte dans le domaine des polyuréthanes (PU) et des polyurée-uréthanes (Hybrides) depuis plus de trente ans, KEMICA COATINGS, installée à Mignièrès en Eure-et-Loir, France, conçoit, fabrique et distribue des résines de haute performance.

Ces résines sont biosourcées, sans solvant et sans odeur. Elles sont applicables sur support béton, acier ou bois pour pallier les problèmes d'étanchéité, de protection des ouvrages, de revêtement de sol et d'anticorrosion dans l'Industrie, le Bâtiment et le Génie Civil.



## Produits biosourcés

Au cœur de la conception des résines **SOUPLETHANE** réside un engagement fort envers la préservation de l'environnement. Contrairement aux résines synthétiques traditionnelles qui reposent sur des composés pétrochimiques, la composition de la gamme **SOUPLETHANE** fait la part belle aux matières naturelles renouvelables. Des extraits végétaux issus de sources durables sont utilisés comme base principale pour obtenir des polymères de haute qualité. Cette approche réduit drastiquement l'impact environnemental et limite la dépendance aux ressources non renouvelables.

## Empreinte carbone négative

En optant pour les résines **SOUPLETHANE**, les entreprises peuvent se positionner en tant qu'acteurs engagés en faveur du développement durable. Elles participent ainsi à la réduction de leur empreinte carbone et contribuent à la préservation des écosystèmes naturels. De plus, ces résines naturelles offrent une alternative écologique et sécurisée, répondant aux normes environnementales les plus strictes.

## Test d'étanchéité au peigne électrique

Les résines **SOUPLETHANE** sont étanches. Appliquées par des professionnels elles passent sans difficulté le test du peigne électrique. Celui-ci est une méthode couramment utilisée pour évaluer la qualité et l'efficacité des résines d'étanchéité. Ce procédé consiste à appliquer la résine sur une surface plane reliée à la terre, puis à passer un peigne électrique au-dessus de celle-ci. Le peigne détecte toute imperfection ou bulle d'air qui pourrait compromettre l'étanchéité.

Ce test rapide et précis permet de garantir la fiabilité des résines d'étanchéité, assurant ainsi une protection optimale contre les infiltrations d'eau ou d'autres substances nuisibles.

## Tenue au feu

La résistance au feu des résines est essentielle pour assurer la sécurité des biens et des personnes dans les bâtiments. Pour cela **KEMICA COATINGS** formule des résines atteignant des performances rarement atteintes dans la profession :

- Le **SOUPLETHANE** est classé B<sub>fl</sub>-S1
- Pour les immeubles de grandes hauteurs ou les établissements recevant du public, le **SOUPLETHANE** existe en version NON INFLAMMABLE avec un classement Eurofeu B-S2-D0 (**SOUPLETHANE 5 COR FRB**).

## Sommaire

EXIGENCES EN MILIEU HOSPITALIER.....	4
LES REPONSES DU REVETEMENT SOUPLETHANE.....	5
LES PRODUITS UTILISES.....	8
PERFORMANCES TECHNIQUES CERTIFICATIONS ET RAPPORTS.....	10
DOMAINES D'EMPLOI ET PRECONISATIONS TECHNIQUES .....	12
PLATEAU MEDICO-TECHNIQUE.....	13
HEBERGEMENT.....	18
LOCAUX TECHNIQUES .....	22
LOGISTIQUE.....	27
CIRCULATIONS.....	31
PREPARATION DES SUPPORTS .....	35
TRAITEMENT DES POINTS SINGULIERS .....	36

## EXIGENCES EN MILIEU HOSPITALIER

L'hôpital est un ensemble complexe regroupant en un même ensemble des locaux aux contraintes diverses. Ces dernières doivent assurer la sécurité tant des patients que des personnels hospitaliers. Certains locaux nécessitent d'être revêtus en sol, murs et plafonds avec des systèmes de revêtement satisfaisant les exigences suivantes :

- **D'HYGIENE**

- **HYGIENE** : absence de porosités qui sont des nids à bactéries ou à contamination
- **ANTI-POUSSIÈRE** : absence de fixation de la poussière qui est source de contamination du support
- **REVÈTEMENT CONTINU ET SANS JOINT** : (sols, murs et plafonds) absence de fixation d'agents contaminants dans les joints,
- **NON TOXICITE DU REVÈTEMENT (ALIMENTARITE)** : exigence des animaleries dans les hôpitaux, et des locaux agro-alimentaires (laiteries, crèches, etc.)
- **FACILITE DE NETTOYAGE, D'ENTRETIEN ET DE REPARATION**

- **DE PERFORMANCE**

- **RESISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES** : les produits susceptibles d'être mis en contact du revêtement peuvent être chimiquement agressifs (formol, iode, acides divers, bases, détergents, eau de javel, etc.)
- **RESISTANCE AUX CHOCS THERMIQUES** : eau chaude, vapeur (en cas de stérilisation du support), etc.
- **ETANCHEITE A L'AIR ET AUX GAZ** : (oxygène, CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>O, N<sub>2</sub>, etc.) : cas des locaux à atmosphère contrôlée
- **ETANCHEITE** : pour garantir le confinement du local en cas de fissuration (évite la diffusion de produits contaminants dans le support ou à l'extérieur en cas de support fissuré)

- **DE SECURITE DE MISE EN ŒUVRE ET D'UTILISATION**

- **ABSENCE D'EMISSION DE VAPEURS ORGANIQUES ET SOLVANTS LORS DE LA MISE EN ŒUVRE** : lors des travaux de mises en état
- **RESISTANCE A L'USURE** : exigence des sols d'allées de circulation de chariots
- **POUVOIR ANTIDERAPANT** : exigence de sols d'allées et de circulation piétonnières
- **TENUE AU FEU** : ne propage pas la flamme et ne contribue pas à la combustion.

## LES REPONSES DU REVETEMENT SOUPLETHANE

- **HYGIENE :**

Le film de **SOUPLETHANE** est continu, sans porosités ni microporosités. Il empêche le développement bactérien, ne permettant pas aux bactéries au contact du revêtement de trouver les nutriments nécessaires à leur survie et à leur prolifération. Un test réalisé par l'Institut de Recherche Microbiologique (IRM) montre qu'une souche de bactérie (SALMONELLE) au contact du revêtement se réduit de 97 % après seulement 15 minutes, de 99,83 % après 24 heures et 99,9999 % après 7 jours. Cette propriété présente tout son intérêt pour des applications de revêtement de plafonds, faux-plafonds, gaines de ventilation, etc. difficilement accessibles et ne faisant pas l'objet d'un entretien quotidien.

L'absence de porosités, contrairement aux liants hydrauliques ou inox par exemple, évite la prolifération de bactéries qui se nichent dans les pores, ce qui peut être une cause de contamination de liquides alimentaires. Des exemples sont connus de non-conformité de la qualité d'eau potable, due au développement de bactéries sur le support béton de réservoirs d'eau potable (cas de la ville de LUGANO).

- **ANTI-POUSSIÈRE :**

Le **SOUPLETHANE** ne se charge pas en électricité statique après frottement, n'attirant pas ainsi les poussières contaminantes se trouvant dans l'atmosphère.

Ses propriétés anti-poussières sont dues à deux effets combinés :

- Faible susceptibilité naturelle à se couvrir de poussière (test réalisé par le **CEA**, susceptibilité faible de l'ordre de 3 %).
- Sur les poussières qui malgré tout se sont déposées sur le support, la décontamination après nettoyage classique est quasi-totale (99 %). Il n'est d'ailleurs pas nécessaire d'utiliser des produits de nettoyage de décontamination agressifs, un simple lavage avec de l'eau déionisée suffit (test **CEA**).

- **REJETEMENT CONTINU ET SANS JOINT :**

Le film **SOUPLETHANE** peut s'appliquer SANS COULURES en un film épais en surface horizontale, verticale ou en plafond. Le revêtement ainsi réalisé est continu et sans joint.

- **NON TOXICITE DU REVETEMENT :**

Le **SOUPLETHANE** a été testé par le laboratoire du service des eaux de la Ville de Paris pour le contact avec de l'eau potable et par le laboratoire IANESCO de POITIERS pour son inertie au contact de produits alimentaires (huiles, alcools, jus de fruits).

- **FACILITE DE NETTOYAGE, D'ENTRETIEN ET DE REPARATION,**

Le **SOUPLETHANE** se nettoie facilement : sa surface fermée rendant difficile l'incrustation des saletés. Il est aussi très résistant aux agressions des produits de nettoyage. Sa réparabilité est aisée par ré-application d'une nouvelle couche de résine sur l'ancienne  
- test CSTB N°CLC-ETA-13-26042113-1

- **RESISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES :**

Le **SOUPLETHANE** résiste à un large éventail de produits chimiques : bases, acides, solvants. Il est couramment utilisé pour des revêtements de protection de bacs de rétention, de sols antiacides et de cuves stockant des produits chimiques.

- **RESISTANCE AUX CHOCS THERMIQUES :**

Le **SOUPLETHANE** est résistant :

- Aux liquides chauds (par exemple eau chaude à 90°C) : testé par le LCPC avec chocs thermiques de 140°C. - pas de modification des caractéristiques du **SOUPLETHANE** après retour à la température ambiante.
- À la vapeur surchauffée : 160°C (test réalisé par le CEMETE à Aix-en-Provence) - pas de cloques ni de fissures, etc. - bonne tenue du revêtement qui peut supporter de tels chocs thermiques.

- **ETANCHEITE A L'AIR ET AUX GAZ :**

Le **SOUPLETHANE** est pare-vapeur et la diffusion des gaz est très lente à travers le film.

Exemple pour le film de 1 mm de **SOUPLETHANE** :

- Perméance à la vapeur d'eau  $9 \times 10^{-3} \text{ g/m}^2 \cdot 24\text{h} \cdot \text{mm hg}$ ,
- Perméabilité à l'oxygène  $6 \text{ cm}^3/\text{m}^2 \cdot 24\text{h} \cdot \text{bar}$ .

- **ETANCHEITE :**

En cas de fissuration du support du béton, le **SOUPLETHANE** ponte sans dommage des fissures de 2 mm d'ouverture grâce à son élasticité.

Cela présente un intérêt majeur à double titre :

- Les fissures d'un sol sont la cause première de dégradation d'un sol. Cette qualité garantit ainsi la longévité d'un revêtement de sol,
- Les fissures sont sources de contamination et sont difficilement nettoyables. Réf. : test du LCPC (aptitude du **SOUPLETHANE** à ponter des fissures de plus de 2 mm d'ouverture).

- **ABSENCE D'EMISSION DE VAPEURS ORGANIQUES ET SOLVANTS LORS DE LA MISE EN OEUVRE :**

Le **SOUPLETHANE** est formulé sans solvant

Il n'émet aucun composant présentant un danger pour la santé :

- . Pas d'odeur
- . Pas de BISPHENOL A, F ou S
- . Pas de formaldéhydes
- . Pas de phtalates
- . Pas de COV

Le revêtement **SOUPLETHANE 5** satisfait les exigences les plus drastiques des immeubles HQE ou BREEAM



- **RESISTANCE A L'USURE :**

Le **SOUPLETHANE** a été testé par le CSTB selon les normes européennes. Il obtient un classement équivalent à l'UPEC U4P4.

- **POUVOIR ANTI-DERAPANT :**

Le **SOUPLETHANE** est utilisé en revêtement d'allées piétonnes par saupoudrage de quartz, de corindon ou d'agrégats de silice sur la couche superficielle pour répondre à cette exigence.

- **TENUE AU FEU :**

Le **SOUPLETHANE** est classé B<sub>fl</sub>-S1

Pour les immeubles de grandes hauteurs ou les établissements recevant du public, le **SOUPLETHANE** existe en version NON INFLAMMABLE avec un classement Eurofeu B - S2 - D0 (SOUPLETHANE 5 COR FRB).

---

**100%**

étanchéité  
anticorrosion  
non inflammable  
antifouling  
antibactérien

---

**0%**

solvant  
toxicité  
COV  
bisphénol A

## LES PRODUITS UTILISES

### SOUPLETHANE 5

Résine polyurée-uréthane à deux composants sans solvant réalisant une membrane liquide d'étanchéité, de protection anticorrosion ou de revêtement de sol continue, sans microporosités.

Applicable manuellement (brosse, rouleau) ou par pulvérisation avec machine airless

**Avis Technique du CSTB  
N° AT : 12/15-1704\_v2**

### SOUPLETHANE WP

Résine polyurée-uréthane à deux composants sans solvant, pour l'étanchéité, la protection anticorrosion (béton et métal) et les revêtements internes des canalisations, des châteaux d'eau et des ouvrages devant contenir de l'eau potable

**Attestation de Conformité Sanitaire  
délivrée le 15/10/2021  
N° 21 MAT NY 104**

### SOUPLETHANE 5E

Résine polyurée-uréthane à deux composants sans solvant réalisant une membrane liquide d'étanchéité, de protection anticorrosion ou de revêtement de sol continue, sans microporosités permettant de disperser les charges électriques.

Applicable manuellement (brosse, rouleau) ou par pulvérisation avec machine airless

**Conductivité électrique  $<10^6\Omega$**

### SOUPLETHANE 5N

Résine polyurée-uréthane à deux composants sans solvant réalisant une membrane liquide d'étanchéité, de protection anticorrosion ou de revêtement de sol décontaminable et résistant aux rayonnements pour installations nucléaires.

Applicable manuellement (brosse, rouleau) ou par pulvérisation avec machine airless

**Décontaminable  
classe 1-4 du CEA)  
et résistant aux rayonnements  
nucléaires**

## PU AQUEUX R

Primaire à prise rapide applicable manuellement (brosse, rouleau) ou par pulvérisation avec machine airless

**Primaire PU sans solvant**

## KEMIPOX

Primaire tout usage applicable manuellement (brosse, rouleau) ou par pulvérisation avec machine airless. Applicable sur béton humide.

**Primaire Epoxy sans BPA**

## ALPIC

Résine polyuréthane à deux composants sans solvant résistant aux UV réalisant une couche de finition de protection sur les membranes liquides d'étanchéité

**Couche de finition  
résistant aux UV**

## POUDREC

Poudre de silice pour rendre les surfaces anti-dérapantes. Applicable manuellement

**Anti-dérapant**

## KEMTEX

Toile de renfort pour traitement des points singuliers et des fissures.

**Toile de renfort**

## PERFORMANCES TECHNIQUES CERTIFICATIONS ET RAPPORTS

Tests	Conditions d'essai	Résultats	Organisme
<b>Adhésion</b>	Béton sec Béton sec Béton sec Béton humide	4,0 MPa 5,5 MPa 3,5 MPa 2,6 MPa	CSTB Metal Institute King Fahd Institute CSTB
<b>Fissures provoquées</b>	T= 20°C T= - 5°C T= -10°C T= - 30°C	4,9 mm 2,7 mm 1,5 mm 0,8 mm	VERITAS VERITAS LCPC VTT (Finlande)
<b>Mouvements du substrat</b>	Fissure de 1 mm 500 cycles Amplitude +/-1 mm Température : -10°C	Etanche sous 100mm d'eau	CSTB
<b>Résistance à la traction</b>	Vitesse : 1mm/mn	18 MPa @23C 32 MPa @-10°C	LCPC
<b>Résistance à la compression</b>	ASTM C 109	113 MPa	FUGRO SUHAIMI
<b>Test de réparabilité du SOUPLETHANE</b>		Adhérence >4 MPa	CSTB
<b>Résistance au poinçonnement statique</b>	ETAG TR007	L3 @23°C L3 @60°C	CSTB
<b>Résistance au poinçonnement dynamique</b>	ETAG TR006	I3 @23°C I3 @60°C	CSTB
<b>Résistance à l'abrasion</b>	EN ISO 5470-1 Meule Taber H22 Charge 1 000 g	630mg/1000rotations	CSTB
<b>Absorption d'eau</b>	NFT3080 ETAG TR003 DIN 1048	0 .0 Etanche 0 .0	LCPC (Maroc) CSTB King Fahd Institute
<b>Dureté Shore A</b>		<b>&gt;95</b>	

Tests	Conditions d'essai	Résultats	Organisme
<b>Résistance aux cycles de vieillissement artificiels</b>	NF P 84-402	75 cycles de 12 h Pas de cloques, pas de fissures, pas de décollement	VERITAS
<b>Résistance aux agents oxydants</b>	Résistance à 15 % de perchlorate @100°C	Aucun effet	King Fahd Institute
<b>Diffusion des ions chlorures</b>	ASTM 1202	<5 coulombs (10000 coulombs pour le béton)	King Fahd Institute
	Mesure du coefficient de diffusion	Non mesurable ( $< 10^{-14}$ )	LERM
<b>Application sur béton dégoulinant</b>		Adhérence : 3,15 MPa	Test interne
<b>Résistance chimique</b>	pH de 1 à 13	Pas de réaction de saponification à pH élevé	Suez/Veolia/ AREVA CSTB
<b>Adhésion en immersion après vieillissement</b>	Immersion dans de l'eau déminéralisée à 75°C pendant 45 jours	Adhérence : classe 1	Metal Institute de SHENYANG
<b>Contre-pression Réservoir</b>		1 MPa 1,5 MPa	CEBTP LCPC (Maroc)
<b>Résistance aux chocs et aux impacts</b>	NF EN 13813	IR20	CSTB
<b>Résistance au poinçonnement</b>	NF EN 433	Rémanent 0,05mm	CSTB
<b>Endurance aux mouvements d'un joint de 1 mm après vieillissement</b>	ETAG TR 008	Pas de fissure, Pas de décollement Étanche sous 100 mm d'eau	CSTB
<b>Résistance à la fissuration</b>	NF EN 1062-7 Méthode A annexe C.2	Initial : >3mm  Après cycle de vieillissement à 70°C : >3mm	CERIB

## DOMAINES D'EMPLOI ET PRECONISATIONS TECHNIQUES

### **Plateau médico-technique**

- Salles d'opération et salles d'anesthésie
- Salles de dialyse
- Piscines pour soins
- Morgues

### **Hébergement**

- Salles de malades et de soins
- Restaurants
- Étanchéité de sols et murs de locaux humides (douches, sanitaires)

### **Locaux techniques**

- Fosses isotopes
- Cuisines
- Blanchisseries
- Locaux techniques

### **Logistique**

- Locaux de stockage de médicaments
- Locaux de stockage des produits alimentaires
- Réservoirs d'eau potable

### **Circulation**

- Couloirs de circulation, escaliers
- Terrasses, coursives
- Parkings



**PLATEAU MEDICO-TECHNIQUE**

## Salles d'opération et salles d'anesthésie

### Revêtement de sol

#### Avantages :

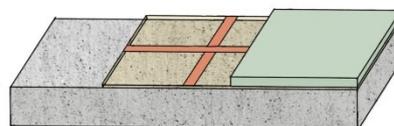
- Sol conducteur – conductivité électrique  $<10^6 \Omega$
- Empêche le développement bactérien
- Résine biosourcée : bilan carbone négatif

#### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

#### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

#### ETAPE 3 : Application du primaire PU Aqueux R

- Pose du primaire
  - o Application au rouleau ou à la pompe airless
  - o Consommation : env. 150 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 1h



Caractéristiques du primaire			
<b>Nature chimique</b>	Mono-composant durcissant à l'humidité, à base de prépolymère	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.16 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>110°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

- Pose croisée sur le primaire de tresses cuivre conductrices reliées à la terre (espacement entre tresses env. 5 m)

#### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE 5E

- Au rouleau ou au peigne cranté, pose de 2 mm de SOUPLETHANE 5E

Caractéristiques de la résine polyurée-uréthane			
<b>Nature chimique</b>	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A – polyol : liquide coloré opaque Composant B – isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Selon demande
<b>Résistance à la compression</b>	110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	18 MPa
<b>Allongement</b>	150%	<b>Conductivité électrique</b>	$<10^6 \Omega$

## Salles de dialyse

### Revêtement de sol

#### Avantages :

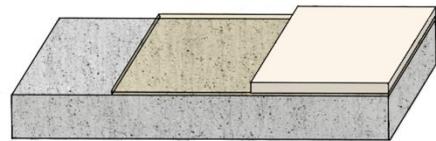
- Sol conducteur – conductivité électrique  $<10^6 \Omega$
- Résiste aux agressions chimiques et à eau déminéralisée
- Résine biosourcée : bilan carbone négatif

#### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

#### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

#### ETAPE 3 : Application du primaire PU Aqueux R

- Pose du primaire
  - o Application au rouleau
  - o Consommation : env. 150 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 1h



Caractéristiques du primaire			
<b>Nature chimique</b>	Mono-composant durcissant à l'humidité, à base de prépolymère	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.16 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>110°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

#### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE 5

- Au rouleau ou au peigne cranté, pose de 2 mm de SOUPLETHANE 5

Caractéristiques de la résine polyurée-uréthane			
<b>Nature chimique</b>	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A – polyol : liquide coloré opaque Composant B – isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Selon demande
<b>Résistance à la compression</b>	110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	18 MPa
<b>Allongement</b>	150%	<b>Classement feu :</b>	B <sub>fl</sub> -S1

Variante avec le SOUPLETHANE 5 COR FRB avec classement Feu : B-S2-D0

## Piscines pour soins

### Fond et Parois

#### Avantages :

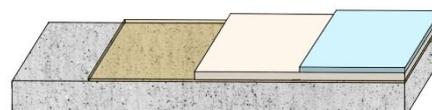
- Non développement d'une contamination bactérienne et des moisissures

#### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

#### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

#### ETAPE 3 : Application du primaire PU Aqueux R

- Pose du primaire
  - o Application au rouleau
  - o Consommation : env. 150 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 1h



Caractéristiques du primaire			
<b>Nature chimique</b>	Mono-composant durcissant à l'humidité, à base de prépolymère	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.16 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>110°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

#### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE 5

- Fond : au rouleau ou au peigne cranté, pose de 2 mm de SOUPLETHANE 5
- Parois : au rouleau, pose de 1.5 mm de SOUPLETHANE 5

Caractéristiques de la résine polyuréée-uréthane			
<b>Nature chimique</b>	Résine polyuréée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Selon demande
<b>Résistance à la compression</b>	110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	18 MPa
<b>Allongement</b>	150%		

#### ETAPE 5 : Finitions

- Application d'une couche d'ALPIC (250 g/m<sup>2</sup>) pour teinte de finition stable aux UV
- Optionnelle : antidérapante au fond par projection sur la résine de POUDREC 400 ou 600Qm puis d'une fine couche de fermeture en SOUPLETHANE 5

## Morgues

### Revêtement de sol

#### Avantages :

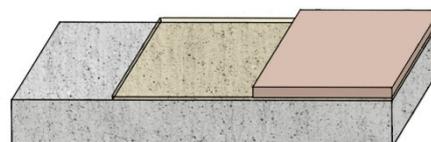
- Classement feu : B<sub>fl</sub>-S1 (possibilité B-S2-D0)
- Empêche le développement bactérien
- Résine biosourcée : bilan carbone négatif

#### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

#### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

#### ETAPE 3 : Application du primaire PU Aqueux R

- Pose du primaire
  - o Application au rouleau
  - o Consommation : env. 150 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 1h



Caractéristiques du primaire			
<b>Nature chimique</b>	Mono-composant durcissant à l'humidité, à base de prépolymère	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.16 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>110°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

#### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE 5

- Au rouleau ou au peigne cranté, pose de 2 mm de SOUPLETHANE 5

Caractéristiques de la résine polyuréée-uréthane			
<b>Nature chimique</b>	Résine polyuréée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Selon demande
<b>Résistance à la compression</b>	110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	18 MPa
<b>Allongement</b>	150%	<b>Classement feu :</b>	B <sub>fl</sub> -S1

Variante avec le SOUPLETHANE 5 COR FRB avec classement Feu : B-S2-D0



## Salles de malades et de soins

### Revêtement de sol

#### Avantages :

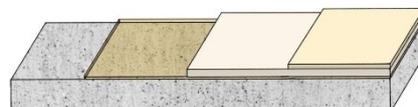
- Classement feu : B<sub>fl</sub>-S1 (possibilité B-S2-D0)
- Empêche le développement bactérien et les risques de maladies nosocomiales
- Résine biosourcée : bilan carbone négatif

#### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

#### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

#### ETAPE 3 : Application du primaire PU Aqueux R

- Pose du primaire
  - o Application au rouleau
  - o Consommation : env. 150 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 1h



Caractéristiques du primaire			
<b>Nature chimique</b>	Mono-composant durcissant à l'humidité, à base de prépolymère	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.16 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>110°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

#### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE 5

- Au rouleau ou au peigne cranté, pose de 2 mm de SOUPLETHANE 5

Caractéristiques de la résine polyurée-uréthane			
<b>Nature chimique</b>	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Selon demande
<b>Résistance à la compression</b>	110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	18 MPa
<b>Allongement</b>	150%	<b>Classement feu :</b>	B <sub>fl</sub> -S1

Variante avec le SOUPLETHANE 5 COR FRB avec classement Feu : B-S2-D0

#### ETAPE 5 : Finitions optionnelles

- Application d'une couche d'ALPIC (250 g/m<sup>2</sup>) pour teinte de finition stable aux UV

## Restaurant

### Revêtement de sol

#### Avantages :

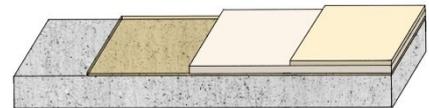
- Classement feu : B<sub>fl</sub>-S1 (possibilité B-S2-D0)
- Empêche le développement bactérien
- Résine biosourcée : bilan carbone négatif

#### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

#### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

#### ETAPE 3 : Application du primaire PU Aqueux R

- Pose du primaire
  - o Application au rouleau
  - o Consommation : env. 150 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 1h



Caractéristiques du primaire			
<b>Nature chimique</b>	Mono-composant durcissant à l'humidité, à base de prépolymère	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.16 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>110°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

#### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE 5

- Au rouleau ou au peigne cranté, pose de 4 mm de SOUPLETHANE 5

Caractéristiques de la résine polyurée-uréthane			
<b>Nature chimique</b>	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Selon demande
<b>Résistance à la compression</b>	110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	18 MPa
<b>Allongement</b>	150%	<b>Classement feu :</b>	B <sub>fl</sub> -S1

Variante avec le SOUPLETHANE 5 COR FRB avec classement Feu : B-S2-D0

#### ETAPE 5 : Finitions

- Finition antidérapante par projection sur la résine de POUDREC 400 ou 600µm puis
- Application d'une couche d'ALPIC (250 g/m<sup>2</sup>) pour teinte de finition stable aux UV

# Étanchéité des sols et murs de locaux humides (douches, sanitaires)

## Étanchéité sous carrelage

### Avantages :

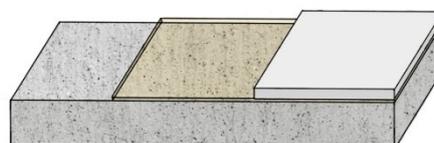
- Résine biosourcée : bilan carbone négatif

### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

### ETAPE 3 : Application du primaire PU Aqueux R

- Pose du primaire
  - o Application au rouleau
  - o Consommation : env. 150 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 1h



Caractéristiques du primaire			
<b>Nature chimique</b>	Mono-composant durcissant à l'humidité, à base de prépolymère	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.16 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>110°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE 5

- Au rouleau ou au peigne cranté, pose de 1.5 mm de SOUPLETHANE 5
  - o Carrelage scellé, étanchéité sous chape : pas de protection complémentaire nécessaire
  - o Carrelage collé : pose sur l'étanchéité d'une fine couche de résine et saupoudrage à refus de sable sec (0,4 à 0,8mm)

Caractéristiques de la résine polyurée-uréthane			
<b>Nature chimique</b>	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Selon demande
<b>Résistance à la compression</b>	110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	18 MPa
<b>Allongement</b>	150%	<b>Classement feu :</b>	B <sub>fl</sub> -S1



## Fosses isotopes

### Fond et Parois

#### Avantages :

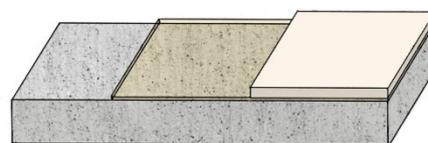
- Assure le confinement en cas de fissuration du béton (fissures de plus de 3 mm d'ouverture)

#### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

#### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

#### ETAPE 3 : Application du primaire PU Aqueux R

- Pose du primaire
  - o Application au rouleau
  - o Consommation : env. 150 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 1h



#### Caractéristiques du primaire

<b>Nature chimique</b>	Mono-composant durcissant à l'humidité, à base de prépolymère	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.16 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>110°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

#### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE 5 N

- Fond : au rouleau ou au peigne cranté, pose de 2 mm de SOUPLETHANE 5 N
- Parois : au rouleau, pose de 2 mm de SOUPLETHANE 5 N

#### Caractéristiques de la résine polyurée-uréthane

<b>Nature chimique</b>	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Selon demande
<b>Résistance à la compression</b>	110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	18 MPa
<b>Allongement</b>	150%		

## Cuisines

### Revêtement de sol

#### Avantages :

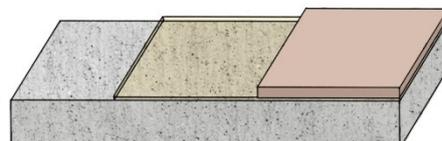
- Classement feu : B<sub>fl</sub>-S1 (possibilité B-S2-D0)
- Empêche le développement bactérien
- Assure la double fonction étanchéité et revêtement de sol – pontage des fissurations du béton
- Glissance Qd= 0,51 (pour mini 0,3 demandé)

#### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

#### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

#### ETAPE 3 : Application du primaire PU Aqueux R

- Pose du primaire
  - o Application au rouleau
  - o Consommation : env. 150 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 1h



#### Caractéristiques du primaire

<b>Nature chimique</b>	Mono-composant durcissant à l'humidité, à base de prépolymère	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.16 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>110°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

#### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE 5

- Au rouleau ou au peigne cranté, pose de 3 mm de SOUPLETHANE 5

#### Caractéristiques de la résine polyuréée-uréthane

<b>Nature chimique</b>	Résine polyuréée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Selon demande
<b>Résistance à la compression</b>	110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	18 MPa
<b>Allongement</b>	150%	<b>Classement feu :</b>	B <sub>fl</sub> -S1

Variante avec le SOUPLETHANE 5 COR FRB avec classement Feu : B-S2-D0

## Blanchisseries

### Revêtement de sol

#### Avantages :

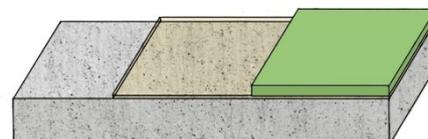
- Classement feu : B<sub>fl</sub>-S1 (possibilité B-S2-D0)
- Empêche le développement bactérien
- Résiste chimiquement aux produits de nettoyage
- Assure l'étanchéité en cas de fissuration du béton (fissures de plus de 3 mm d'ouverture)

#### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

#### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

#### ETAPE 3 : Application du primaire PU Aqueux R

- Pose du primaire
  - o Application au rouleau
  - o Consommation : env. 150 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 1h



Caractéristiques du primaire			
<b>Nature chimique</b>	Mono-composant durcissant à l'humidité, à base de prépolymère	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.16 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>110°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

#### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE 5

- Au rouleau ou au peigne cranté, pose de 3 mm de SOUPLETHANE 5

Caractéristiques de la résine polyurée-uréthane			
<b>Nature chimique</b>	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Selon demande
<b>Résistance à la compression</b>	110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	18 MPa
<b>Allongement</b>	150%	<b>Classement feu :</b>	B <sub>fl</sub> -S1

Variante avec le SOUPLETHANE 5 COR FRB avec classement Feu : B-S2-D0

## Locaux techniques

### Revêtement des sols et des murs

#### Avantages :

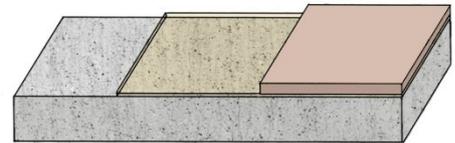
- Classement feu : B<sub>fl</sub>-S1 (possibilité B-S2-D0)
- Empêche le développement bactérien
- Assure l'étanchéité en cas de fissuration du béton (fissures de plus de 3 mm d'ouverture)

#### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

#### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

#### ETAPE 3 : Application du primaire PU Aqueux R

- Pose du primaire
  - o Application au rouleau
  - o Consommation : env. 150 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 1h



#### Caractéristiques du primaire

<b>Nature chimique</b>	Mono-composant durcissant à l'humidité, à base de prépolymère	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.16 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>110°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

#### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE 5

- Au rouleau ou au peigne cranté, pose de 2 mm de SOUPLETHANE 5

#### Caractéristiques de la résine polyurée-uréthane

<b>Nature chimique</b>	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Selon demande
<b>Résistance à la compression</b>	110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	18 MPa
<b>Allongement</b>	150%	<b>Classement feu :</b>	B <sub>fl</sub> -S1

Variante avec le SOUPLETHANE 5 COR FRB avec classement Feu : B-S2-D0

#### ETAPE 5 : Finitions optionnelles

- Antidérapante par projection sur la résine de POUDREC 400 ou 600µm puis d'une fine couche de fermeture en SOUPLETHANE 5
- Application d'une couche d'ALPIC (250 g/m<sup>2</sup>) pour teinte de finition stable aux UV



## Locaux de stockage de médicaments

### Revêtement des sols et des murs

#### Avantages :

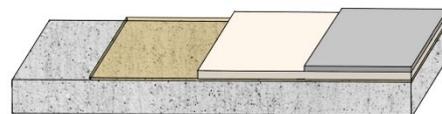
- Classement feu : B<sub>fl</sub>-S1 (possibilité B-S2-D0)
- Empêche le développement bactérien
- Assure l'étanchéité en cas de fissuration du béton (fissures de plus de 3 mm d'ouverture)

#### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

#### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

#### ETAPE 3 : Application du primaire PU Aqueux R

- Pose du primaire
  - o Application au rouleau
  - o Consommation : env. 150 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 1h



Caractéristiques du primaire			
<b>Nature chimique</b>	Mono-composant durcissant à l'humidité, à base de prépolymère	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.16 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>110°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

#### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE 5

- Au rouleau ou au peigne cranté, pose de 2 mm de SOUPLETHANE 5

Caractéristiques de la résine polyurée-uréthane			
<b>Nature chimique</b>	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Selon demande
<b>Résistance à la compression</b>	110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	18 MPa
<b>Allongement</b>	150%	<b>Classement feu :</b>	B <sub>fl</sub> -S1

Variante avec le SOUPLETHANE 5 COR FRB avec classement Feu : B-S2-D0

#### ETAPE 5 : Finitions optionnelles

- Antidérapante par projection sur la résine de POUDREC 400 ou 600 µm puis d'une fine couche de fermeture en SOUPLETHANE 5
- Application d'une couche d'ALPIC (250 g/m<sup>2</sup>) pour teinte de finition stable aux UV

## Locaux de stockage de produits alimentaires

### Revêtement des sols et des murs

#### Avantages :

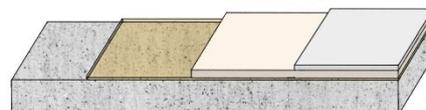
- Classement feu : B<sub>fl</sub>-S1 (possibilité B<sub>fl</sub>-S2-D0)
- Empêche le développement bactérien
- Assure l'étanchéité en cas de fissuration du béton (fissures de plus de 3 mm d'ouverture)

#### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

#### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

#### ETAPE 3 : Application du primaire PU Aqueux R

- Pose du primaire
  - o Application au rouleau
  - o Consommation : env. 150 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 1h



Caractéristiques du primaire			
<b>Nature chimique</b>	Mono-composant durcissant à l'humidité, à base de prépolymère	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.16 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>110°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

#### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE 5

- Au rouleau ou au peigne cranté, pose de 2 mm de SOUPLETHANE 5

Caractéristiques de la résine polyurée-uréthane			
<b>Nature chimique</b>	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Selon demande
<b>Résistance à la compression</b>	110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	18 MPa
<b>Allongement</b>	150%	<b>Classement feu :</b>	B <sub>fl</sub> -S1

Variante avec le SOUPLETHANE 5 COR FRB avec classement Feu : B-S2-D0

#### ETAPE 5 : Finitions optionnelles

- Antidérapante par projection sur la résine de POUDREC 400 ou 600µm puis d'une fine couche de fermeture en SOUPLETHANE 5
- Application d'une couche d'ALPIC (250 g/m<sup>2</sup>) pour teinte de finition stable aux UV

## Réservoirs d'eau potable

### Etanchéité

#### Avantages :

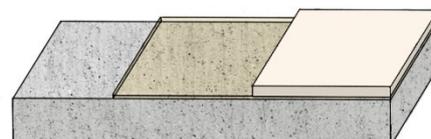
- Certification ACS (eau potable)
- Pas de développement de bactéries
- Assure l'étanchéité en cas de fissuration du béton (fissures de plus de 3 mm d'ouverture)

#### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

#### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

#### ETAPE 3 : Application du primaire KEMIPOX

- Uniquement si l'ouvrage est enterré
- Si NON pas de primaire
- Pose du primaire
  - o Application au rouleau
  - o Consommation : env. 250 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 12h à 20°C



#### Caractéristiques du primaire

<b>Nature chimique</b>	Résine époxyde à 2 composants	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.4 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>100°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

#### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE WP

- Fond : au rouleau ou au peigne cranté, pose de 2 mm de SOUPLETHANE WP
- Parois : au rouleau, pose de 2 mm de SOUPLETHANE WP

#### Caractéristiques de la résine polyurée-uréthane

<b>Nature chimique</b>	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.35 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Crème
<b>Résistance à la compression</b>	>110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	>18 MPa
<b>Allongement</b>	35%		



## Couloirs de circulation - Escaliers

### Revêtement des sols et des murs

#### Avantages :

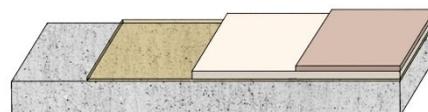
- Classement feu : B<sub>fl</sub>-S1 (possibilité B-S2-D0)
- Empêche le développement bactérien
- Résine biosourcée : bilan carbone négatif

#### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

#### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

#### ETAPE 3 : Application du primaire PU Aqueux R

- Pose du primaire
  - o Application au rouleau
  - o Consommation : env. 150 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 1h



Caractéristiques du primaire			
<b>Nature chimique</b>	Mono-composant durcissant à l'humidité, à base de prépolymère	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.16 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>110°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

#### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE 5

- Au rouleau ou au peigne cranté, pose de 2 mm de SOUPLETHANE 5

Caractéristiques de la résine polyurée-uréthane			
<b>Nature chimique</b>	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Selon demande
<b>Résistance à la compression</b>	110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	18 MPa
<b>Allongement</b>	150%	<b>Classement feu :</b>	B <sub>fl</sub> -S1

Variante avec le SOUPLETHANE 5 COR FRB avec classement Feu : B-S2-D0

#### ETAPE 5 : Finitions

- Optionnelle : antidérapant par projection sur la résine de POUDREC 400 ou 600 µm
- Application d'une couche d'ALPIC (250 g/m<sup>2</sup>) pour teinte de finition stable aux UV

## Terrasses, coursives

### Avantages :

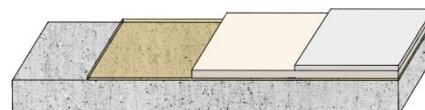
- Classement feu : B<sub>fl</sub>-S1 (possibilité B-S2-D0)
- Empêche le développement bactérien
- Résine biosourcée : bilan carbone négatif

### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

### ETAPE 3 : Application du primaire PU Aqueux R

- Pose du primaire
  - o Application au rouleau
  - o Consommation : env. 150 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 1h



Caractéristiques du primaire			
<b>Nature chimique</b>	Mono-composant durcissant à l'humidité, à base de prépolymère	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.16 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>110°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE 5

- Au rouleau ou au peigne cranté, pose de 2 mm de SOUPLETHANE 5

Caractéristiques de la résine polyuréée-uréthane			
<b>Nature chimique</b>	Résine polyuréée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Selon demande
<b>Résistance à la compression</b>	110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	18 MPa
<b>Allongement</b>	150%	<b>Classement feu :</b>	B <sub>fl</sub> -S1

Variante avec le SOUPLETHANE 5 COR FRB avec classement Feu : B-S2-D0

### ETAPE 5 : Finitions

- Optionnelle : Antidérapante par projection sur la résine de POUUREC 400 ou 600 µm puis d'une fine couche de fermeture en ALPIC
- Application d'une couche d'ALPIC (250 g/m<sup>2</sup>) pour teinte de finition stable aux UV
- Effet COOL ROOF selon teinte utilisée

## Parkings

### Revêtement des sols et des murs

#### Avantages :

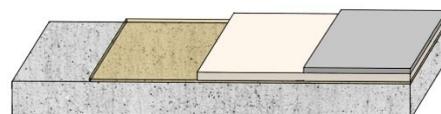
- Classement feu : B<sub>fl</sub>-S1 (possibilité B-S2-D0)
- Empêche le développement bactérien
- Résine biosourcée : bilan carbone négatif

#### ETAPE 1 : Préparation du support (cf. page 36)

#### ETAPE 2 : Traitement des points singuliers (cf. page 37)

#### ETAPE 3 : Application du primaire PU Aqueux R

- Pose du primaire
  - o Application au rouleau
  - o Consommation : env. 150 g/m<sup>2</sup>
  - o Séchage en 1h



Caractéristiques du primaire			
<b>Nature chimique</b>	Mono-composant durcissant à l'humidité, à base de prépolymère	<b>Densité @25°C Selon ISO2811</b>	1.16 g/ml
<b>Aspect</b>	Liquide ambré transparent	<b>Point éclair</b>	>110°C
<b>Extrait Sec</b>	100%	<b>Sans solvant</b>	Oui

#### ETAPE 4 : Application de la résine SOUPLETHANE 5

- Au rouleau ou au peigne cranté, pose de 3 mm (sols) et 2 mm (murs) de SOUPLETHANE 5

Caractéristiques de la résine polyuréée-uréthane			
<b>Nature chimique</b>	Résine polyuréée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp A / Comp B : 3/1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : liquide ambré transparent	<b>Densité @20°C du mélange A+B selon ISO2811</b>	1.3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	100%	<b>Couleur</b>	Selon demande
<b>Résistance à la compression</b>	110 MPa	<b>Résistance à la traction</b>	18 MPa
<b>Allongement</b>	150%	<b>Classement feu :</b>	B <sub>fl</sub> -S1

Variante avec le SOUPLETHANE 5 COR FRB avec classement Feu : B-S2-D0

#### ETAPE 5 : Finitions optionnelles

- Antidérapante par projection sur la résine de POUDREC 400 ou 600µm puis d'une fine couche de fermeture en SOUPLETHANE 5
- Application d'une couche d'ALPIC (250 g/m<sup>2</sup>) pour teinte de finition stable aux UV

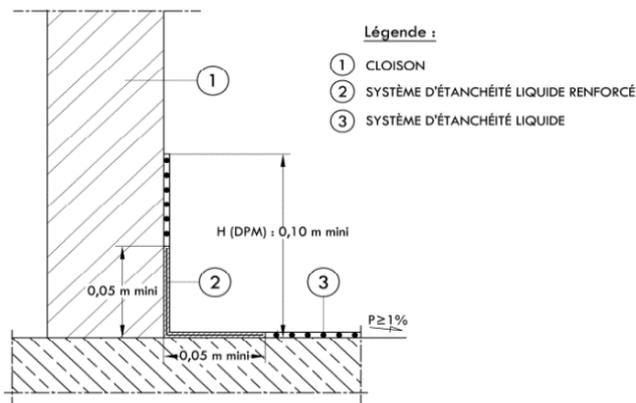
## PREPARATION DES SUPPORTS ET TRAITEMENT DES POINTS SINGULIERS



- Sur béton neuf plan, lisse, sans aspérité, coulé depuis 28 jours conforme au DTU21 (France)
  - o Grenailage, dépoussiérage ou attaque acide suivie d'un rinçage et séchage
- Sur béton ancien
  - o Retirer les anciens revêtements, les parties friables.
  - o Ragréer si besoin afin d'obtenir une surface plane, lisse et sans aspérité
- En cas de défaut de planéité du béton : reprise de la planéité par un tiré à zéro réalisé par un mortier KEMIPOX (1 volume de KEMIPOX pour 2 volumes de sable 0,4/0,8 mm) avec finition sablée à refus 0,4/0,8 mm



## Relevés

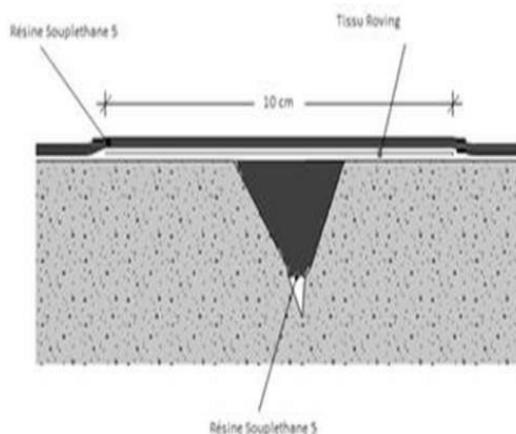


Ponçage du béton et dépolissage soigneux avec un aspirateur

*Note : la hauteur minimale du support est de 150 mm*

- Application d'une bande de tissu roving **KEMTEX** (280 gr/m<sup>2</sup>), imprégnée et collée avec la résine **SOUPLETHANE 5** chevauchant les points singuliers conformément à l'Evaluation Technique du CSTB
- Débuller le **KEMTEX** avec un rouleau de laine avant la pose de la couche extérieure de **SOUPLETHANE**

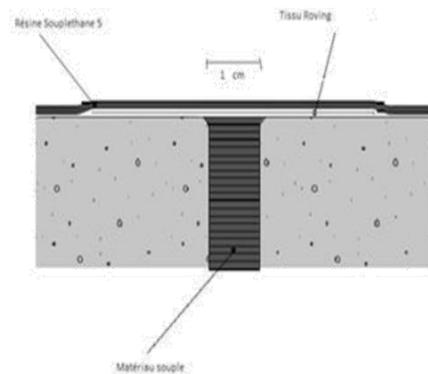
## Fissures existantes (sans différence de niveau)



Ponçage du béton et dépolissage soigneux avec un aspirateur

- **En cas de microfissures inférieures à 0,3 mm**, aucun traitement spécifique n'est nécessaire en raison de la capacité de pontage de la **résine SOUPLETHANE 5**
- **En cas de fissures entre 0,3 et 0,8 mm**, ouvrez la fissure et retirez soigneusement la poussière avec un aspirateur puis remplissez la fissure avec la résine **SOUPLETHANE 5**. Comblez la fissure avec un roving en verre Kemtex de 10 cm de large saturé de résine **SOUPLETHANE 5**
- **En cas de fissures supérieures à 0,8 mm**, fissure de remplissage avec un joint PU flexible Comblez la fissure avec un roving en verre **KEMTEX de 10 cm de large** saturé de résine **SOUPLETHANE 5**

### Joint de fractionnement (sans différence de niveau)



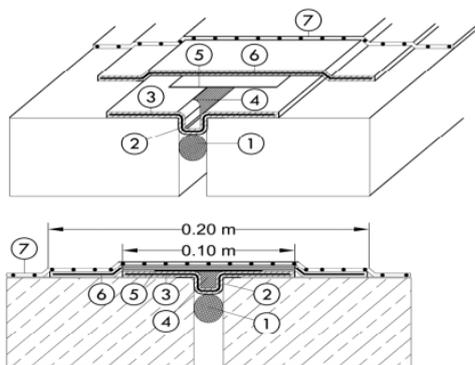
Ponçage du béton et dépolissage soigneux avec un aspirateur

*Note : les joints de fractionnement ont une ouverture comprise entre 2 et 10 mm*

Remplissez le joint avec le **SOUPLETHANE PUTTY** (dureté shore A inférieure à 70)

Couvrez la fissure avec le tissu roving **KEMTEX** de 10 cm de large collé avec le **SOUPLETHANE 5**

### Joint de dilatation (sans différence de niveau)



Ponçage du béton et dépolissage soigneux avec un aspirateur

Installez le fond de joint en mousse expansée, puis collez des deux côtés un ruban de PVC de 150 mm de largeur (type allongement à 600 %) avec une colle époxy. Mettre un couche d'époxy par-dessus le ruban de PVC et saupoudrer à refus de sable de silice de taille contrôlée (0,4-0,8). Enlever l'excès une fois durci.

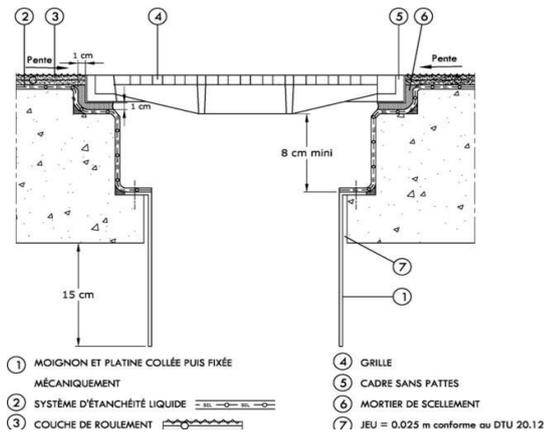
Remplissez la cavité avec le **SOUPLETHANE PUTTY**.

Couvrez avec le **KEMTEX** de 10 cm de large collé avec le **SOUPLETHANE 5**

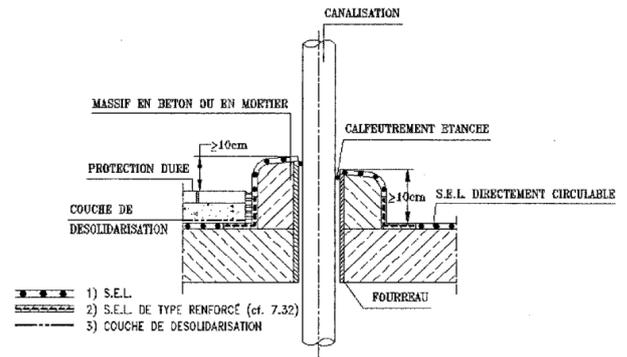
#### Légende :

- ① BOUDIN DE MOUSSE EXPANSÉE
- ② BANDE ADHÉSIVE SERVANT DE COFFRAGE
- ③ SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE RENFORCÉ
- ④ MATÉRIAU DE REMPLISSAGE SOUPLE
- ⑤ BANDE DE DÉOLIDARISATION ÉVENTUELLE
- ⑥ SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE RENFORCÉ
- ⑦ SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE

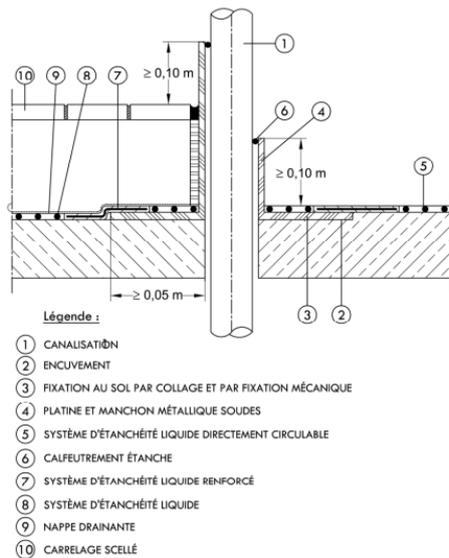
### Siphons



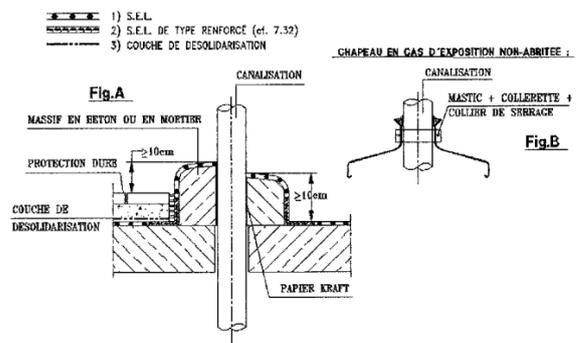
### Passages de tuyaux (sur massif avec fourreau)



### Passages de tuyaux (avec platine et manchon métallique)



### Passages de tuyaux (sur massif sans fourreau)





**KEMICA COATINGS**  
*Réinventons les résines*



**Découvrez l'intégralité de la gamme de résines sans solvant SOUPLETHANE ainsi que :**

- nos innovations et actualités
- nos qualifications et performances
- nos préconisations et solutions
- nos mises en œuvre et techniques d'application

Sur notre site : [www.kemica-coatings.com](http://www.kemica-coatings.com)

Z.A. du Bois Gueslin F-28630 Mignières -  
France Tél. : +33 (0)2 37 26 33 56  
e-mail : [info@kemica-coatings.com](mailto:info@kemica-coatings.com)