

SOUPLETHANE UR 5

Système de revêtement à base de résine **Polyuréthane/Polyurée aromatique à deux composants** et sans solvant. Permet de réaliser un revêtement anticorrosion continu, sans microporosités avec forte adhérence sur les supports métalliques.

DOMAINES D'APPLICATION

SOUPLETHANE UR 5 est un revêtement imperméable pour supports métalliques, Sa formulation favorise une forte adhésion aux métaux et une protection longue durée contre la corrosion les milieux marins et divers types d'agression chimique. Il est également compatible avec d'autres supports comme le bois ou le béton. Il présente une forte résistance aux conditions atmosphériques extrême (chaleur, froid, pluies), aux produits chimiques, aux abrasions/frictions et aux contraintes mécaniques. Largement apprécié en tant que revêtement de ballasts de navire, des coques de navires, de structures immergées en eau de mer (offshore, pipes sous-marins). Également utilisé pour les réservoirs de stockage et des rétentions de nombreux produits chimiques.

AVANTAGES

- Forte adhérence à tout type de métaux, béton ou bois.
- 100% d'extrait sec, sans solvant, sans BPA, en partie biosourcée (33% massique)
- Applicable en milieu confiné, sans odeur ou sans composés organiques volatiles (COV).
- Mise en service rapide et autolissant.
- Haute résistance à de nombreux agents chimiques, des conditions atmosphériques, de l'humidité et de l'eau.
- Fortes résistance en milieu marins, offshore, aux conditions atmosphériques extrême.
- Fortes adhérences à tout type de métaux
- peut être utilisé en fine couche en tant que primaire sur les surfaces métalliques
- Temps de séchage rapide
- Disponible en différentes couleurs.

CARACTERISTIQUES ET PROPRIETES

Extrait Sec (en masse)	100% (ISO 1515)
Point éclair composant A	229 °C
Point éclair composant B	220 °C
Densité	1,4 kg/L (DIN 53217 / EN ISO 2811)
Couleurs disponibles	Crème (RAL1015), Gris clair, Gris foncé (RAL7040), Noir (autres sur commande)
Viscosité (20°C)	Composant A : 6 300 cps / Composant B : 150 cps
Adhérence sur acier	23 MPa (NF EN 1542)
Adhérence sur béton	3,8 MPa selon la qualité du béton
Allongement	35% (ISO 527)
Contrainte max (σ)	21 MPa (EN ISO 5470-1)
Module élastique (E)	220 MPa (ISO 527)
Retrait	0%
Dureté Shore A/D (à 14 jours)	99 (A), 75 (D) (ISO 868)
Résistance à la compression	120 MPa (ISO 527)
Résistance à la contre pression	1 MPa
Tenue en température à l'air	De -50°C à 160°C
Tenue en température dans l'eau	120 °C
Perméabilité de l'eau	Pas de pénétration
Perméabilité aux Chlorures	< 10 coulombs (ASTM C 1202)
Tenue au brouillard salin	2000 heures (ASTM B117 ASTM D1654)

Résistance chimique (1 < pH < 13)	
Résistance de contact (72h)	Résistance en immersion (> 1 mois) ou contact permanent
Méthyléthylcétone (MEK) Acétone Benzène Xylène Toluène Dichlorométhane Essence aliphatique Acide Chlorhydrique HCl (> 37%)	Acide Sulfurique H ₂ SO ₄ (40%) Acide Phosphorique H ₃ PO ₄ (100%) Acide Nitrique HNO ₃ (65%) Acide Chlorhydrique (HCl) (33%) Acide Lactique (30%) Acide Acétique (70%) Chlorure Ferrique (FeCl ₃) (42%) NaOCl (eau de javel) Soude 50% Kérosène ; Gasoil ; Pétrole Brut OZONE dans l'eau (1 ppm)

COMPOSITION DES KITS Bi-COMPOSANT (3 conditionnements proposés)

27 L / 37 kg	Composant-A Polyol, 1 seau : 1 x 20L + Composant-B durcisseur, 1 seau : 7L
80 L / 109 kg	Composant-A Polyol, 3 seaux : 3 x 20L + Composant-B durcisseur, 1 seau : 20L
800 L / 1090 kg	Composant-A Polyol, 3 fûts : 3 x 200L + Composant-B durcisseur, 1 fût : 200L

PREPARATION DU SUPPORT

- Le support doit être propre, sec, sain, sans huiles, graisses, poussières ni particules non adhérentes.
- Vérifiez l'humidité relative (< 80%), support > 3°C par rapport au point de rosée
- Température du support : -20°C à +140°C en absence de condensation.
- Avant utilisation les deux composants polyol et durcisseur doivent être stockés entre 10 et 25 °C.

PREPARATION DU MELANGE

- Réhomogénéiser soigneusement le polyol (A) avant le mélange puis additionner le composant-B
- Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 40 secondes (*pour minimiser l'incorporation d'air, mélangez à faible vitesse (environ 400 tours/minute).*)
- Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 secondes.

APPLICATION

Consommation	2,1 à 4 kg/m ² pour une épaisseur de 1 à 3 mm		
Durée Pratique d'utilisation (DPU)	+10°C	+20°C	+ 30°C
	40 min	30 min	20 min
Délai de recouvrement (20°C)	Minimum	Maximum	
	4 h	72 h	
Touché sec (20°C)	12 h		
Mise en service (20°C)	24 h		
Durcissement définitif (20°C)	15 Jours		

REMARQUES COMPLEMENTAIRES

- Le stockage se fait jusqu'à 12 mois à compter de la date de fabrication et dans l'emballage d'origine non ouvert, sous abri entre °C 10°C– 30°.
- Nettoyage des outils possible avec du MEK, acétone ou DBE après usage.
- Utilisez un seul numéro de lot par chantier pour éviter les différences de couleur. L'exposition aux UV peut altérer la couleur ou l'aspect sans affecter les performances mécaniques.