



## SOUPLETHANE UR5 PUTTY

Résine polyuréthane à deux composants sans solvant ayant une thixotropie adaptée (pâte) au scellement.

### Domaines d'application

SOUPLETHANE UR5 PUTTY s'utilise sur tout support pour :

- le scellement des fissures dans le béton et l'acier
- l'étanchéité des couvercles de regards
- l'étanchéité des câbles téléphoniques dans les gaines PVC
- le scellement des tuyaux de pipes en passant par les murs

### Caractéristiques

<b>Nature chimique :</b>	Résine polyuréée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange :</b>	Comp A / Comp B = 4/1 en volume
<b>Composition :</b>	Composant A - polyol : Liquide coloré opaque Composant B – isocyanate : Liquide ambré transparent	<b>Densité (à 20°C)</b>	Mélange A+B : ~ 1,28 kg/l (DIN 53217 / EN ISO 2811)
<b>Sans solvant :</b>	Extrait sec 100 % (ISO 1515)	<b>Sans Bisphenol A</b>	
<b>Couleurs :</b>	gris (proche Ral 7040)		

### Avantages

Application facile avec des cartouches prédosées  
Application possible à n'importe quelle condition climatique (température, humidité)  
Pas de retrait, qui garantit l'étanchéité après polymérisation de la résine  
Excellente adhérence sur béton ou acier sans primaire  
Pontage des fissurations  
Mise en service rapide  
Facilité d'application

Produit pâteux  
Sans Bisphénol A  
Sans solvant, sans odeur  
Pas de farinage

### Propriétés

Adhérence sur béton	<b>3.5 MPa</b> (rupture dans le béton) (NF EN 1542)	Retrait	<b>0</b>
Adhérence sur acier	<b>23 MPa</b> (NF EN 1542)	Résistance à la traction	<b>21 MPa</b> (NF EN ISO 527-3)
Température de service (air)	<b>- 50°C</b> <b>à + 160°C</b>	Allongement	<b>35 %</b> (NF EN ISO 527-3)
Tenue au feu	<b>Bfl-S1</b> (NF EN 13501-1 + A1 :2013)	Dureté shore D	<b>75</b> (ISO 868)
Résistance chimique	<b>1 &lt; pH &lt; 13</b>	Résistance à la compression	<b>113 MPa</b>
Résistance au Radon / comparé au PVC	Coeff. d'atténuation C1/C2 <b>159 000 / 9</b>	Perméabilité aux chlorures	<b>&lt;10 coulombs</b> (ASTM C 1202)
Tenue à la contre pression	<b>1 MPa</b>	Température de service (en immersion dans l'eau)	<b>80°C</b>
Attaque chimique du béton	<b>Pas d'effet</b>	Perméabilité à l'eau	<b>Pas de pénétration</b> (DIN 1048)
Résistance aux chocs thermiques	<b>- 50 °C à + 160°C</b>	Tenue au brouillard salin	<b>2 000 heures</b> (ASTM B117 / D1654)

<b>Conditionnement</b>	<b>en cartouches à 2 composants</b>
400 ml	Kit prédosé (2 buses -mélangeur statique jetable- inclus par kit)

### Stockage

À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel)  
Conservation : 12 mois



## Mise en œuvre

<b>Préparation du mélange</b>	<input type="checkbox"/> Sans préparation du mélange <input type="checkbox"/> Le mélangeur statique est connecté à la cartouche <input type="checkbox"/> La cartouche est connectée à un pistolet manuel ou un pistolet pneumatique (petit compresseur d'air nécessaire sur site) <input type="checkbox"/> La résine est mélangée dans le mélangeur statique				
	<b>Application</b>				
		<input type="checkbox"/> A l'aide du mélangeur statique, la résine est coulée dans le volume à combler pour assurer l'étanchéité <input type="checkbox"/> L'épaisseur de résine coulée peut être élevée <input type="checkbox"/> Application possible sous n'importe quelle condition climatique (température, humidité) <input type="checkbox"/> Application possible sur l'humidité			
<b>Température du support</b>		-20°C min. / +70°C max.			
<b>Délai de recouvrement</b>		4 heures			
<b>Durée Pratique d'Utilisation</b>	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C	
	DPU	~ 15 minutes	~ 10 minutes	~5 minutes	
	La D P U diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.				
<b>Séchage / Remise en service</b>	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C	
	Sollicitations légères	30 heures	24 heures	12 heures	
	Durcissement complet	15 jours	9 jours	7 jours	
Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).					

### Nettoyage des outils

Les outils se nettoient avec de l'acétone ou du MEK immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.

### Notes sur l'application / limites

- Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement.

## Qualifications

TENUE AU FEU : Bfl-S1  
 TESTS CSTB SOL NORMES EUROPEENNES : N°RSET -09-260138  
 HQE A++ / Classé A+ : Etiquetage réglementaire des émissions de COV et conformité au protocole AgBB (2012)