



Revêtement pour les salles humides

Que ce soit pour les centres hospitaliers, les cantines collectives, ou même les piscines, pour une étanchéité et une sécurité maximum, Kemica Coatings a conçu une résine haute performance : Soupléthane 5 ATE. Facile d'utilisation, elle présente une parfaite résistance à la fissuration et aux chocs thermiques. Antidérapante pour plus de sécurité, elle est utilisable sur tous types de supports, et est garantie 25 ans. Soupléthane 5 ATE a été conçue pour œuvrer efficacement tout en étant en adéquation avec la protection de l'environnement, puisque sa composition ne contient aucun solvant et ne dégage aucune odeur.



Kemica Coatings exporte plus de 60 % de sa production vers les secteurs où l'environnement, la santé, la sécurité bactériologique et l'étanchéité sont une nécessité vitale.

Cette référence française à l'international sur une technologie de pointe intéresse de nombreux secteurs industriels et notamment ceux de la santé.

Kemica Coatings – 28630 Mignières – Contact : René Massard
Tél. : +33 (0)2 37 26 33 56 – Email : info@kemica-coatings.com
www.kemica-coatings.com