

REVETEMENT DE PONTS DE PLATEFORME

PROBLEMATIQUE

Les ponts métalliques de plateformes pétrolières sont soumis à des contraintes :

- mécaniques (de circulation piétonnière et engins)
- de corrosion : corrosion galvanique par l'eau de mer stagnante
- nécessité d'une finition anti-dérapante pour motifs de sécurité
- satisfaire les exigences de sécurité incendie.

TECHNIQUE TRADITIONNELLE

Habituellement les sols sont traités avec des mortiers résines répondant au problème de l'usure, mais les contraintes mécaniques ou déformations du support peuvent provoquer des fissures, source d'infiltration de produits corrosifs et cause de dégradation. Ces sols sont aussi difficiles à réparer et à entretenir, l'effet anti dérapant pas toujours facile à obtenir de manière efficace. Une simple protection du pont avec une peinture est nettement insuffisante.

MISE EN ŒUVRE

- Traiter au préalable à la brosse tous les points, soudures, etc... après avoir corrigé les défauts par meulage (bavures, gouttelettes,...). Les arêtes vives seront aussi arrondies au préalable.
- Grenailage SA2,5
- Application du **SOUPLETHANE UR 5** par projection continue en une couche homogène de 5 mm environ.
- Eventuellement finir avec une couche de peinture PU pour des motifs de marquage ou signalisations.

CONTRÔLE QUALITE

- Sablage SA 2,5.

Vérifier le bon dépoussiérage

Revêtement **SOUPLETHANE UR 5** :

- Test d'adhérence : 20 MPa
- Bon aspect du film (polymérisation, cloque, etc...)
- Epaisseur : contrôle au microtest
- Porosité : balai électrique – 5 KVolts par mm d'épaisseur.

Tout défaut de porosité sera corrigé.



TECHNIQUE SOUPLETHANE UR 5

Le **SOUPLETHANE UR 5** est appliqué en une couche mince (2 mm épaisseur env.) directement sur le support métallique et traité en finition antidérapante.

Avantages : Très bonne résistance à l'usure et au piétinement (1 mm d'épaisseur équivaut à 2 ou 3 cm de béton)

Finition antidérapante efficace. Pour éviter tout risque d'étincelle, l'agent antidérapant retenu est du basalte (au lieu de corindon). Les grains sont ensuite scellés dans la résine.

Très bonne adhérence au support (20 MPa), évite, en cas de dégradation, tout risque de cheminement ou décollement du revêtement.

Aisément réparable à froid, sans solvant. En application directe du nouveau produit sur lui-même, y compris à températures élevées ($t > + 50^{\circ}\text{C}$) ou basses ($t < - 10^{\circ}\text{C}$). Appliqué en un film mince, cela entraîne une **économie de poids** constituant une surcharge importante pour les structures avec les autres techniques (économie de l'ordre de 20 kg/m^2)

Bonne tenue aux UV et Intempéries - Suit sans dommages les réparations du support (chocs accidentels, dilatation thermique du support...)

Bonne tenue au feu : auto-extinguible. Pas de fumées toxiques.

Assure l'étanchéité du pont : en cas de défauts (trous causés par corrosion, soudures fissurées etc.), après pontage avec un tissu de verre ou de nylon, sans intervention préalable.