

TOITURES MÉTALLIQUES

PROBLEMATIQUE

Les toitures en bac-acier (galvanisé, prélaqué alu ou zinc), après des années d'exposition aux intempéries, sont sujettes à des problèmes de corrosion et d'étanchéité. Il convient de proposer une technique qui répond aux deux problèmes.

SOLUTION TRADITIONNELLE

- Pose sur la toiture d'une étanchéité classique du type multi-couche mais qui ne résoudra pas les problèmes de corrosion et pose un problème d'accroissement de poids que les structures en place ne peuvent pas toujours supporter

- Application d'une étanchéité en mousse polyuréthane + épiderme anti U.V.

INCONVENIENT :

Risque de fissuration de la mousse en cas de mouvement du support et n'apporte pas une solution efficace au plan anticorrosion. Nécessite un traitement anticorrosion préalable efficace de la toiture.

TECHNIQUE SOUPLETHANE

Le **SOUPLETHANE UR 5**, après une préparation adéquate du support, assure une parfaite protection anticorrosion avec une très bonne adhérence au support. Il suit sans dommage toutes les déformations du support (dilatation thermique, ou déformations mécaniques). Il protège parfaitement des agressions chimiques (fumées corrosives) et résiste très bien aux U.V.

L'étanchéité est assurée de manière continue par pontage des joints entre éléments de tôles avec bandes de tissu de verre roving **KEMTEX** de 12 cm de largeur

L'étanchéité aux boulons d'assemblage est renforcée. Le surcroît de poids sur la toiture est négligeable (1 à 1,3kg/m²) et ne nécessite pas de renfort de structure.

Possibilité également de traiter l'isolation thermique par application préalable sur la tôle de plaques d'isolants recouverts ensuite de l'étanchéité **SOUPLETHANE UR 5**.

L'application du **SOUPLETHANE UR 5** fait l'objet d'une garantie décennale d'étanchéité, mais la durée de vie estimée est supérieure à 30 ans.



MISE EN ŒUVRE

• préparation du SUPPORT :

- sablage ou ponçage mécanique.
- si corrosion importante, traitement avec un dérouillant.

* application du **SOUPLETHANE UR 5**

- application du **SOUPLETHANE UR 5** au rouleau ou à la machine, à raison de 1 à 1,3 kg / m² selon l'état du support.
- traitement des boulons : noyés dans du **SOUPLETHANE UR 5**
- pontage des joints de recouvrement avec une bande en tissu de verre **KEMTEX**.
- pontage des trous avec un tissu de verre.

CONTRÔLE QUALITÉ

- Préparation du support : vérifier que le support est sec. Sinon assécher superficiellement avec une torche au propane.

- Application du **SOUPLETHANE UR 5** : s'assurer de la bonne continuité sur les différents supports, de l'absence de défaut apparent (cloques, trous, etc.), de la bonne polymérisation et adhérence du film et du bon traitement des singularités.