

COLMATAGE DE TRÉMIES, SILOS OU GOULOTTES

PROBLEMATIQUE

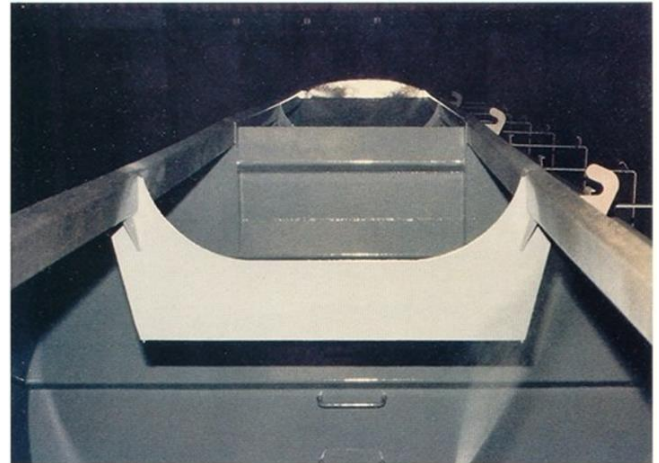
Certains produits pulvérulents ou pâteux ont tendance à rester adhérent au support métallique lors des opérations de transfert de manutention ou de stockage de ces produits. Ils peuvent en outre être abrasifs.

TECHNIQUE TRADITIONNELLE

- **Emploi de l'inox ou de l'acier doux** : résout imparfaitement le problème de colmatage. Technique onéreuse
- **Revêtement de plaques collées ou boulonnées de Teflon ou Polyéthylène haute densité** : Revêtement fragile, difficile à réparer, non adhérent au support, problème des boulons non résolu, ne protège pas contre la corrosion ni l'abrasion.

MISE EN ŒUVRE

- préparation du SUPPORT
- sablage SA 2,5 (cas de l'acier) ou ponçage du béton.
- application du **SOUPLETHANE UR 5** en une épaisseur variant de 1 mm à 5 mm selon les problèmes d'abrasion.
Application à l'aide d'une pompe airless bi-composant haute-pression.



TECHNIQUE SOUPLETHANE

Le **SOUPLETHANE UR 5** a une très faible tension de surface et a d'excellentes qualités anti-adhérentes. Il s'applique sur tout support : acier, béton, bois, inox, etc.

Anti-adhérence : cas de sable de fonderie, d'engrais, de sels de potasse, ciments, poudre de détergents, etc.

Anti-abrasion : il est possible de renforcer l'épaisseur sur les zones sujettes à l'abrasion et de faire varier l'épaisseur, par exemple dans une trémie entre le haut et le bas (ex : 1 mm en haut et 5 mm en bas).

Anticorrosion : certains produits colmatants sont aussi corrosifs (cas du sel de potasse).

Alimentaire : il peut être utilisé pour des équipements traitant des produits alimentaires (malaxeurs, silos, goulottes, tapis transporteurs...).