

ETANCHEITE LIQUIDE ANTICORROSION

SUR SUPPORTS METALLIQUES

BARRIERE AU GAZ RADON

Revêtement de **protection anticorrosion** à base de résine polyurée-uréthane sans solvant, à forte résistance chimique et mécanique (conçu pour les applications sur supports métalliques).

Utilisé pour traiter l'étanchéité, il représente aussi une barrière au gaz radon en raison de son remarquable facteur d'atténuation de la diffusion du gaz radon : 159 000 pour contre seulement 9 pour le PVC.

CARACTERISTIQUES

Nature chimique	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	Ratio du mélange	Comp. A / Comp. B = 3/1 en volume
------------------------	--	-------------------------	-----------------------------------

Sans solvant Extrait sec 100 %

Couleur : gris, crème

Conditionnement : Kits pré-dosés de 5, 13, 23 kg / kits de 37, 109, 1 090 kg

Conservation : 12 mois - À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel)

DOMAINES D'EMPLOI

- Revêtement de protection anticorrosion résistant à l'abrasion, destiné à la protection des ouvrages en présence d'agressions chimiques élevées sur supports métallique (réservoirs, pipes, structures, ponts).
- Etanchéité anticorrosion de réservoirs en métal stockant des effluents chimiques, rétentions chimiques
- Revêtement de structures immergées en eau de mer : offshore, pipes sous-marins, structures métalliques sous-marines.
- Revêtement de ballasts de navires, revêtement interne des coques de navires, doubles coques.
- Revêtement antiacide et pare-vapeur de digesteurs, gazomètres, réservoirs de stockage de gaz.
- Revêtement anticorrosion de palplanches.
- Renforcement possible avec un tissu de verre bidirectionnel pour résister à la fissuration des réservoirs de stockage et les rétentions.

AVANTAGES

- ✓ Barrière au gaz radon
- ✓ Résistance aux agents chimiques (pH de 1 à 14)
- ✓ Tenue aux chocs mécaniques (tests CSTB)
- ✓ Tenue aux chocs thermiques : de -50°C à +160°C
- ✓ Facilité d'application
- ✓ Sans solvant, sans odeur
- ✓ Sans Bisphénol A
- ✓ Mise en service rapide



KEMICA COATINGS

Réinventons les résines



biosourcé



durable



écologique

MISE EN ŒUVRE

PREPARATION DU MELANGE

Réhomogénéiser chaque composant avant le mélange - Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 2 min. - Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 sec.. Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.400 tours min.) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.

APPLICATION

L'application ne nécessite pas l'utilisation d'un primaire.

CONSOMMATION : 1,4 kg/m² à 4,2 kg/m²

POT LIFE : 40 minutes

DELAI DE RECOUVREMENT

Mini : 8h au sol, 2 h en vertical
Maxi : 72 h

TEMPS DE SECHAGE : 24 H

FT et FDS disponibles