

EXEMPLE DE CAS

REVETEMENT DECONTAMINABLE RESISTANT AUX RAYONNEMENTS NEUTRONIQUES

Client et Maître d'oeuvre : CEA - CESTA - le BARP

Entreprise : CEGELEC

Lieu du chantier : Projet du LASER MEGAJOULE - LE BARP

Date de réalisation des travaux : Août - Septembre 2007

Travaux :

- *revêtement externe de la sphère d'expériences*
- . ponçage, dépoussiérage
- . application du primaire béton P201
- . bouche porage
- . application du système SOUPLETHANE 5N, épaisseur 2 mm

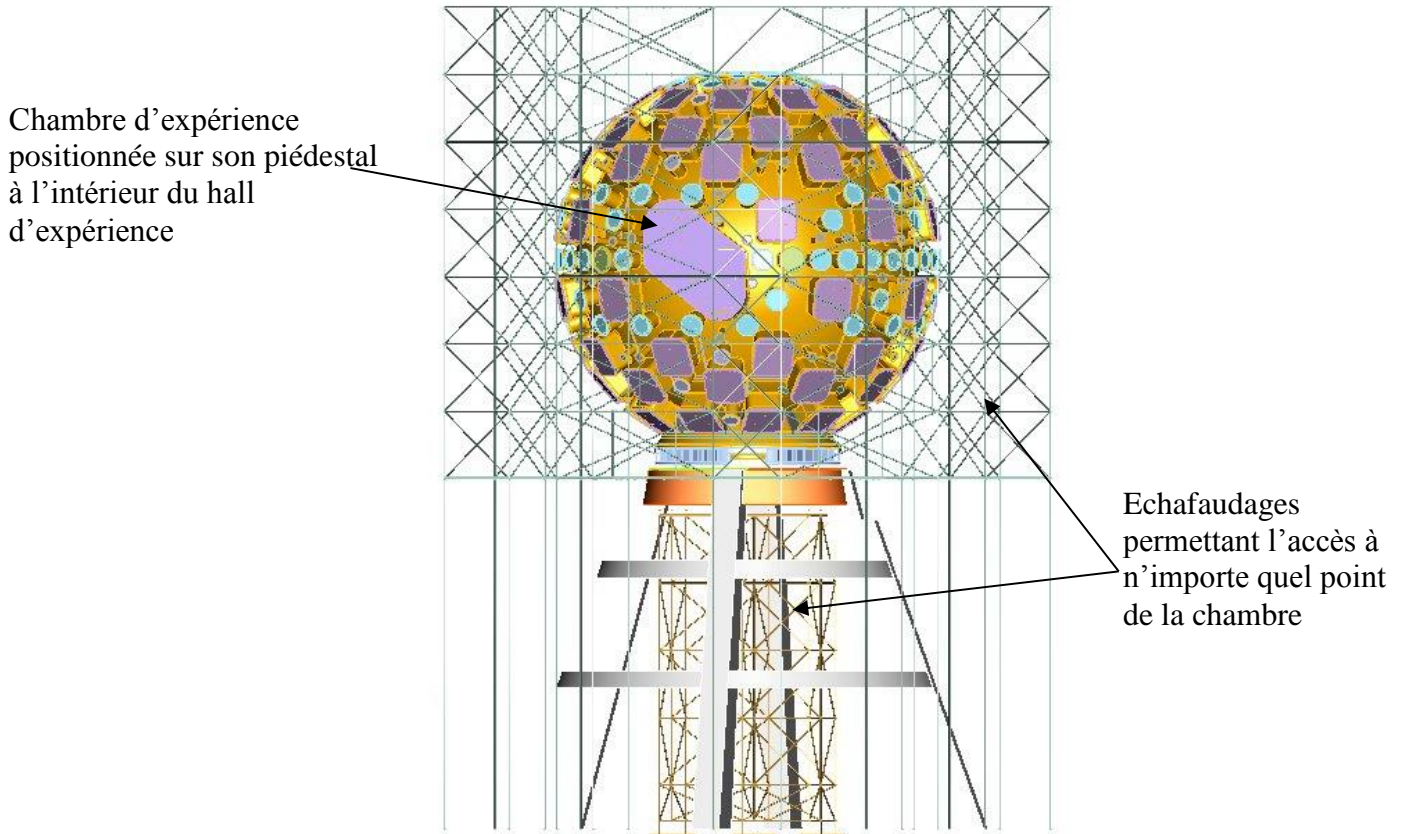
Intérêt technique :

- revêtement très facilement décontaminable (classe A -1), résistant mécaniquement aux chocs
- système résistant à d'éventuelles fissurations du support béton
- revêtement résistant aux rayonnements

PRESENTATION DU PROJET

1.1 ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

La chambre d'expérience est une sphère en alliage d'aluminium de 10 m de diamètre, 203 piquages sont soudés sur la coque de la chambre. Lors de l'opération de peinture, les accès au niveau de la chambre seront facilités par la présence d'échafaudages.



1.2 SURFACES A TRAITER

La résine doit couvrir l'ensemble de la surface du béton de la sphère qui est de 250 m².
Un retour de résine de 2 cm sera effectué autour des 203 piquages répartis tout autour de la sphère.

Un retour de 20 cm sera réalisé sur le cône support de la sphère.



Mise en oeuvre de 4 couches de résine sur la surface de béton → épaisseur 2 mm et surface lisse avec aspérités effacées

