

EXEMPLE DE CAS

REVETEMENT ANTI CORROSION DE RETENTION CHIMIQUE HNO₃

Client : AREVA MALVESI - Narbonne

Maîtrise d'oeuvre : AREVA MALVESI

Applicateur : KEMICA COATINGS

Date des travaux : JUILLET 2016

Chantier : REVÊTEMENT ANTI CORROSION D'UN SOL ET RETENTION CHIMIQUE – HNO₃ concentration 64% (14N) – réfection d'un revêtement époxy dégradé par attaque chimique

Préconisation :

- Ponçage de l'époxy, réparations
- Entoilage des angles SOL/PAROIS
- application du SOUPLETHANE 5 COR : ép. 2 mm sur les sols et 1,2 mm sur les parois

Intérêt technique :

- le SOUPLETHANE 5 COR a une excellente adhérence sur l'époxy (7 Mpa), assure l'étanchéité du support et résiste chimiquement à des solutions d'HNO₃ de 14N.